

MESTO Csoport Kft

Engedély száma: E/2021/000064

Képzési program

Asztalosipari szerelő tanfolyamhoz

1.1 Képzés megnevezése	Asztalosipari szerelő
1.2 Programkövetelmény megnevezése	Asztalosipari szerelő
1.3 Programkövetelmény azonosító száma	4 0722 08 01
1.4 A képzés célja	A szakmai képzés keretén belül megismertetni a tanfolyami résztvevőkkel az Asztalosipari szerelő feladatköréhez tartozó - a képzési program tananyagegységeiben felsorolt témákhoz kapcsolódó - elméleti és gyakorlati tudnivalókat.
1.5 A képzés célcsoportja	Vállalati vezetők döntése alapján beiskolázott munkavállalók és / vagy a saját elhatározásukból fejlődni, tovább lépni akaró személyek. A képzési program elérhető minden olyan egyén számára is, aki a belépési feltételeknek megfelel és a képzési programmal elérhető új szakmai képesítés megszerzését tűzte ki célként maga elé.
1.6 Tervezett képzési idő	152 óra
1.7 Maximális csoportlétszám	32 fő

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

A részszerelővel rendelkező képes:

- A faipari termékek és alapszerkezetek elkészítéséhez elkészített műszaki rajzokat olvasni és elemezni.
- Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet készítéséhez szükséges kézi szerszámokat, kézi kisgépeket.
- Ismeri a fa-és bútorigipari ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, kézi kisgépek biztonságos használatát, a kézi szerszámok karbantartását. Körültekintő a kézi-szerszámok, kézi kisgépek biztonságos használata során.
- Ismeri a faipari alapszerkezet összeállításának, ragasztásának műveleteit, és a minőségellenőrzés szempontjait. A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat és elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.
- Megtervezi a bútorigipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.
- Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.

Megtervezi az épületasztalosipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.

3. A programba való bekapcsolódás és részvétel feltételei

3.1 Iskolai végzettség	alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése
3.2 Szakmai előképzettség	-
3.3 Egészségügyi alkalmassági követelmények	szükséges
3.4 Előírt gyakorlat	-
3.5 Részvétel követésének módja	A képzésben résztvevő által aláírt jelenléti ív (és/vagy a képzésben résztvevővel elektronikus úton folytatott szakmai felkészítést ellenőrző, igazoló dokumentum)
3.6 Megengedett hiányzás	20% (A felnőttképzési szerződés azonnali hatállyal felmondható, ha a képzésben részt vevő személy a kontaktórákról a képzési programban meghatározott időnél igazolatlanul többet mulasztott.)
3.7 Egyéb feltételek	A képzésre jelentkező kérheti előzetes tudásának mérését, melynek eredményét figyelembe véve kell a résztvevő számára a képzés óraszámát meghatározni.

4. A tananyag egységei, azok célja, terjedelme és óraszámai

Tananyagegységek		Képzésbe beszámítható óraszám	Ebből	
			Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra	Kontaktóra - hagyományos tanóra és valós idejű online óra, Önálló felkészülés
4.1.	Fa- és bútorigipari alapgyakorlatok	88	0	88
4.2.	Bútorigipari szerelési ismeretek	32	0	32
4.3.	Épületasztalosipari szerelési ismeretek	32	32	0
Összesen:		152	32	120

4.1 Tananyagegység	Fa- és bútortipari alapyakorlatok	Óraszám	Munkaforma	Módszer
Célja	A tananyagegység tanításának célja a fa- és bútortipari ágazatban használatos termékek, alapszerkezetek, műveletek, művelési sorrend, alkalmazott kéziszerszámok, kézi kisgépek, asztalosipari alapgépek, segédeszközök és használatuk bemutatása. További cél, hogy a résztvevő megismerje a kéziszerszámok élezését, a biztonságos, egészséges munkakörnyezet feltételeit, a környezetvédelem szabályait. A szerszámok, kisgépek használata során fejlődjenek a műszaki ismeretei, kialakuljon a fa- és bútortipari szakmák műveléséhez szükséges szemlélete a pontosság, felelősség, munkabiztonság és munkaegészség terén. Képes legyen megteremteni a balesetmentes munkavégzés feltételeit, betartani az előírásokat, az adott feladathoz művelési sorrendet, szerszámokat, kézi kisgépeket, eszközöket rendelni és ezekkel elvégezni a szabás, forgácsolás, ragasztás, kézi varrás műveleteit a gazdaságos anyagfelhasználás és a minőség figyelembevételével. Tudja önállóan megtervezni egyszerű termékek gyártási műveleteit, előkészíteni a munkaterületet, elkészíteni a terméket.	-	-	-
Tartalom (témakörök)	Biztonságos munkavégzés: munkavédelmi-, tűzvédelmi-, foglalkozás-egészségügyi ismeretek, anyagmozgatás, villamosság biztonságtechnikája, környezetvédelem, gépek biztonságtechnikája Gyártási alapidokumentumok: a műszaki dokumentáció részei. alkatrészjegyzék készítése műszaki rajz alapján, szabásjegyzék készítése, szabásméretetek meghatározása. műveletterv, technológiai leírás tartalma Kézi alapműveletek: természetes fából készülő alkatrészek szabása, darabolása, szeletelése kéziszerszámokkal. Kézi fűrészek általános ismertetése (a fűrészfog jellemzői, szögei, élezés menete, terpesztés és oldallapsúrlódás csökkentése). Fűrészelési gyakorlat. Keresztmetszet-megmunkáló kéziszerszámok ismertetése. Gyaluk felépítése, a forgácsforgó szerepe, egyengetési gyakorlat, kézjegy szerepe. Derékszögű síkok képzése, méretre gyalulás, önellenoörzés. A kézi csiszolás jellemzői, csiszolóanyagok. Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek csiszolása. Méret- és minőség-ellenörzés. A ragasztás alapfogalmai. A ragasztóanyagok fajtái, tulajdonságai. A ragasztandó felületek előkészítése. A ragasztóanyagok előkészítése. A ragasztás szerszámai és eszközei. A ragasztási technológiája és a ragasztási hibák. Ragasztással kapcsolatos számítások (műgyanta ragasztóanyag összetétele, felhordandó ragasztóanyag mennyisége). Varrás kéziszerszámokkal, eszközökkel. Gépi alapműveletek: Kézi körfűrészgépek, dekopír-, szűrő- és rezgőfűrészek bemutatása, használata. Gépi fűrészelési gyakorlatok. Keresztmetszet-megmunkáló kézi kisgépek, gépekhez tartozó szerszámok jellemzői, késcsere, gépbeállítás. Méretre gyalulás, méretellenörzés. Kézi marógépek, marószerszámok, gépbeállítás, biztonságtechnikai eszközök és berendezések alkalmazása, marási típusok. Felsőmarógép és használata. Laposcsap (lamelló)-marógép bemutatása, használata. Fűrógépek, fűrőszerszámok, szerszámcserre, gépállítás, fűrés típusok, technológiák. Gépi fűrészszerzámok (fűrészszerzámok, körfűrészlappok és azok típusai) felépítése, beállítása. Gervágó körfűrészgépek felépítése, ismertetése. Asztalos szalagfűrészgép felépítése, beállítása, szalagcsere, fűrészelési gyakorlat. Asztalos körfűrészgép felépítése, beállítása, körfűrészlapp csereje, fűrészelési gyakorlat. Fűrészelés gyakorlása, darabolás, szelezés, szeletelés, íves (sík és térgörbe) elemek kialakítása. Gépi gyaluszerzámok, késcsere, késbeállítás, kiegyensúlyozás eszközei, használata, gyalulási gyakorlat. Egyengetés, vastagolás, teljes keresztmetszetű megmunkálás gyakorlása, méretre gyalulás, méretellenörzés. Hosszú, rövid, görbe és csavarodott alkatrészek egyengetése. Csiszolás kisgépekkel, csiszolóanyagok. Kézi szalagcsiszoló gép, excenter csiszológép, rezgőcsiszológép, vibrációs csiszológép használata, működése. Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek gépi csiszolása. Termékkészítés: Faipari alapszerkezetek (lap-, keret-, káva- és állványszerkezetek). Toldások, fakötések. Egyszerű szélesbító toldások (egynes élllesztéssel, idegencsappal, gépi toldással) szerkezeti kialakítása, felhasználási területei. Egyszerű hosszabbító toldások (rálapolással, gépi toldással) kialakítása és alkalmazásai. Keretkötések készítése kézi szerszámokkal, kézi és faipari gépekkel. Sarokkötések lapolással (alkalmazási terület, művelési sorrend, összerajzolás menete, alkalmazott szerszámok). Sarokkötés ollós csapozással (összerajzolás, fűrészelés, vésés). Sarokkötés kettős ollós csapozással. Sarokkötés ollós csappal 1/3-os aljazzal, 2/3-os aljazzal (összerajzolás, aljazott méretek, vállazási méretek összhangja). Sarokkötés ollós csapozással, árklózással. Sarokkötés ollós csapozással, egy- és kétoldalt 45°-os illesztéssel. Sarokkötés fészkes szakállas vésett csapozással, átmenő szakállas vésett csapozással. T-kötések, keresztkötések. Kávákötések kéziszerszámokkal és gépekkel. Egynes fogazás, nyílt, félig takart fecsekafarkú fogazás kéziszerszámokkal, gépekkel. Köldökcspahelyfűrés, fűrógépek szerszámai, felépítésük, működésük. Idegencsap helyének marása, laposcsap (lamelló) helyének marása. Alapszerkezetek gyakorlása kéziszerszámokkal és gépekkel. Habanyag szabása, laptermékre ragasztása. Bevono- és segédanyag szabása, rögzítése.	88	Kontaktóra – hagyományos tanóra és valós idejű online óra, Önálló felkészülés	Előadás, magyarázat, megbeszélés, oktató videó Irányított egyéni munka Egyéni feladatmegoldás

Bútoripari szerelési ismeretek		Óraszám	Munkaforma	Módszer
4.2 Tananyagegység	Célja	-	-	-
	A tananyagegység oktatásának célja, hogy a képzésben résztvevők megismerjék a különböző bútorigari termékek jellemzőit, szerkezetét, elkészítésének művelti sorrendjét. Képesek legyenek műszaki dokumentáció alapján bútorigari termékeket gyártani, a munkafolyamatokat megtervezni, és a minőségi munkavégzésre. A résztvevő értelmesse a szerelési dokumentumokat, majd a bútorigari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően el tudja végezni.	-	-	-
Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése. Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása. Szereléshez szükséges megmunkálások pozicionálása, jelölése, beállítása (fiókcsuszók korpuszban, vasalathely, idegencsap helye, fakötések előkészítése). Idegencsapos szerkezetek, szerkezeti ragasztások kialakítása. Szerkezeti vasalással kialakított kötések. Bontható „mechanikus” szerkezeti kötések kialakítása. Különböző, a termék összeállításához szükséges furatok, fészkek, nűtök kialakítása, előkészítése. Egyéb bútoralkatrészek beépítésének előkészítése (mosogató, kézmosó, tükör, üveg). Bútorigari alapszerkezetek szerelésének előkészítése. Bútorigari alapszerkezetek (korpusz, káva, keret, állványszerkezet) elkészítése. Bútorigari termék szerkezeti összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján. Bútorigari termék vasalatainak szerelése, a termék összeállítása, szerelése, beállítása. Kiegészítők, kellékek, díszítőelemek szerelése. Bútorigari termék hibajavítása. Bútorigari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre. Helyszíni szerelési feladatok. A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján. A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok). Bútorigari termékek helyszíni szerelése.	32	Kontaktóra – hagyományos tanóra és valós idejű online óra, Önálló felkészülés	Előadás, magyarázat, megbeszélés, oktató videó Irányított egyéni munka Egyéni feladatmegoldás

4.3 Tananyagegység		Épületasztalosipari szerelési ismeretek	Óraszám	Munkaforma	Módszer
Célja	A tananyagegység oktatásának célja, hogy a képzésben résztvevők ismerjék az épületasztalos-ipari alapfogalmakat, a nyílászárók felépítését és nyitási módjait. Ismerjék a hagyományos és a korszerű hőszigetelt ablakok szerkezetét és gyártását. Legyenek képesek a hagyományos ajtók, valamint az utólag szerelhető tokok és a kapcsolódó ajtószármáyak szerkezetének és gyártásának tervezésére. Ismerjék a különleges ajtók felépítését. Ismerjék a lépcsők tervezésének alapjait, valamint a fal- és mennyezet burkolásának szerkezeti elemeit. Értelmezzék a szerelési dokumentumokat, és el tudják végezni az épületasztalos-ipari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően.				
Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése. Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása. Épületasztalos-ipari szerkezetek összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján. Épületasztalos-ipari vasalatok szerelése, termék összeállítása, szerelése, beállítása. Épületasztalos-ipari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre. Helyszíni szerelési feladatok. Alapvető építési szabványok ismerete. A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése. Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján. A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok). Épületasztalos-ipari termékek helyszíni szerelése. Épületasztalos-ipari szerkezetek elhelyezésének és rögzítésének szabályai. Ajtó, bejárati ajtó, ablak beépítése. Alapvető lépcsőfelmérési műveletek. Lépcső beépítése.				

Tóth
szigmony

5. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

Képzés közbeni értékelés (értékelési mód fejlesztő formája): A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse.

A képzés közbeni fejlesztő értékelés módjai: Visszakérdezés, Gyakorlati feladatmegoldás, Képzésben résztvevő visszajelzései, Beszélgetés

A fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, a tanulási és tanítási folyamatokat szolgálja.

Résztvevő záró értékelése: A záróvizsga a képzés végén történik a képző képzési programjában leírtak szerint.

Megszerezhető minősítések: „Megfelelt” vagy „Nem felelt meg”

„Nem felelt meg” minősítés esetén egy alkalommal lehetőséget biztosít a képző a sikertelen záróvizsga megismétlésére. Abban az esetben, amennyiben a kihirdetett időpontban a tanfolyami résztvevő nem vesz részt a záróvizsgán, vagy annak valamely vizsgatevékenységén, akkor a hiányzása is az adott vizsgatevékenységet illetően sikertelen vizsgának minősül.

A képzés elvégzésével megszerezhető dokumentum: TANÚSÍTVÁNY

A képzés elvégzéséről szóló Tanúsítvány kiadásának feltételei:

A tanfolyami résztvevő képzéssel kapcsolatos kötelezettségeinek teljesítése

A záró vizsga megfelelt minősítésű teljesítése.

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

A képzés végén a részt vevők a belső záróvizsgán projektfeladatot oldanak meg.

Projektfeladat

A vizsgatevékenység megnevezése: Asztalosipari szerelési feladat

A vizsgatevékenység leírása:

A vizsgáló a képző által megadott rajz és szöveges feladatkiírás alapján asztalosipari szerkezet összeállítását, vasalatokat, szerelvények felszerelését végzi, kézi-és gépi technológiával.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Szerkezet összeállítása: 30 %

Méretpontosság: 20%

Vasalatok, szerelvények felszerelésének minősége: 30%

Termék készültsége, konformitása: 10%

Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok, és gépek szakszerű használata: 10 %

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a részt vevő a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

A vizsgatevékenység eredménytelen, ha a részt vevő a megszerezhető összes pontszám 40%-ánál kevesebbet ért el.

6. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

6.1 Személyi feltételek

- képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettség, vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítés
- végzettség hiányában 2 év igazolható szakmai gyakorlat

6.2 Tárgyi feltételek

Általános tárgyi feltételek:

- a tényleges csoportlétszámnak megfelelő, felnőtt méretű tanulói asztalok és
- székek tábla vagy flipchart -- szükség esetén projektor vagy írásvetítő kiegészítő
- felszerelések: megfelelő világítás és szellőzés, ruhafogas, szemetes, stb.
- megfelelő kiszolgáló létesítmények: Mosdó - képzési helyszínenként min. egy.

Speciális tárgyi feltételek:

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- Gyalupad
- Kéziszerszámok
- Kézi kisgépek (csavarbehajtógép, fúrógép, kézi körfűrészgép, szúrófűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellozógép vagy dominozógép, csiszológépek)
- Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép
- Fúrógépek
- Por- és forgácselszívó berendezések
- Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések
- Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

6.3 Egyéb speciális feltételek

6.4 Személyi, tárgyi és egyéb speciális feltételek biztosításának módja

A személyi feltételek megbízási, felhasználási vagy vállalkozási szerződés keretében, a tárgyi feltételek pedig - helyszíntől függően - saját vagy bérelt tulajdonként kerülnek biztosításra.

7. Egyéb kiegészítő információk

A képzésre jelentkező kérésére előzetes tudásmérést biztosítunk.

Előzetes tudásmérés: annak felmérése, hogy a képzésre jelentkező dokumentumokkal nem igazolt tanulmányai vagy megszerzett gyakorlati tapasztalatai alapján képes-e a képzés során elsajátítandó tananyagegység követelményeinek teljesítésére, amelynek eredményeként a követelmények megfelelő szintű teljesítése esetén a tananyagegység elsajátítására irányuló képzési rész alól a képzésre jelentkezőt fel kell menteni.

Szakértői vélemény:

1. A képzési program megfelel a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvénynek, valamint a felnőttképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 11/2020. (II. 7.), továbbá a szakképzésről szóló 2019évi LXXX. törvénynek, valamint a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020. (II. 7.) kormányrendeletnek.
2. A képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhetők a képzési programban megjelölt kompetenciák.

Minősítés helye, dátuma: Csolnok, 2022. 06.20.

MESTO CSOPORT KFT
2521 Csolnok, Park u. 9.
Adószám: 26769215-2-11
Banksz.: 11740023-24025540

.....
Tóthné Halász Gabriella
Szakértő neve

.....
Intézmény képviselőjének aláírása

.....
752 / 2020 / 000008
Szakértői nyilvántartási szám

MESTO CSOPORT KFT
2521 Csolnok, Park u. 9.
Adószám: 26769215-2-11
Banksz.: 11740023-24025540
.....
Szakmai vezető aláírása

.....
Tóthné Halász Gabriella
Szakértő aláírása